



СЕРТИФИКАТ

о наличии собственного участка контроля
на предприятии

№.: 0408-CPR-TA00046



Согласно положению ЕС 305/2011/EU европейского парламента и совета от 9 марта 2011 (положение о строительных изделиях–CPR) настоящий сертификат действителен для строительных изделий

изделия для несущих металлоконструкций

согласованный стандарт	вид/класс исполнения строительного изделия	метод декларации
EN1090-1:2009+A1:2011	Несущие конструкции вкл. EXC 4 по EN 1090-2 с коррозионной защитой и статическим анализом	1, 2 и 3а согл. A.1 EN 1090-1

изготовлено

Оберхофер Штальбау ГмбХ
Отто-Грубер-штрассе 4
5760 Заальфельден, Австрия

и произведено на заводе / заводах

Отто-Грубер-штрассе 4, 5760 Заальфельден, Австрия

настоящий сертификат подтверждает, что все положения по оценке и контролю устойчивости работ, описанных в приложении ZA согласованных стандартов,

EN 1090-1:2009+A1:2011

применяются согласно системе 2+ и, что

собственный участок контроля на предприятии обеспечиваем контроль и соблюдение указанных положений.

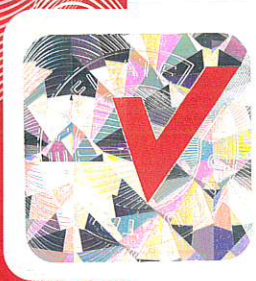
Настоящий сертификат вступил в силу впервые с **27.07.2012** и остается действительным до тех пор, пока значительно не изменятся условия, указанные в согласованных стандартах, и/или требования собственного участка контроля по оценке заявленных характеристик, и сами изделия, а также условия для их производства. Следующая дата осуществления контроля **26.07.2022**.

Леондинг, 17.07.2019

this is a translation of the English version: The English version is legally valid

дип. инж. Александр Мастнак
уполномочен. по сертификации





СЕРТИФИКАТ СВАРОЧНЫХ РАБОТ

№.: 0408-CPR-TA00046

производитель	Оберхофер Штальбау ГмбХ Отто-Грубер-штрассе 4 5760 Заальфельден
произв-ные цеха производителя	Оберхофер Штальбау ГмбХ Отто-Грубер-штрассе 4 5760 Заальфельден
нормы	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
класс исполнения	включительно EXC 4
сварочные процессы (номер ссылки по ISO 4063)	114 – металл LB сварка с самозащитным проволочным электродом 141 – вольфрамовая инертная сварка 135 – металлическая активная сварка 135 – металл. активная газовая сварка (полностью механическая) 136 – металл. активная газовая сварка (проволочная) 121 – дуговая сварка под флюсом 111 – дуговая сварка ручная 783 – сварка болтов с возбуждением дуги им подъемом изделия
материалы (класс прочности/техданные)	S235 - S355, S460 по EN 1090-2, табл. 2 и 3 BS 550; нерж. стали согласно EN 1090-2, табл. 4 (группа 8.1)
ответственный контролер	инж. Йозеф Флекл, 18.10.1958, EWE
представитель	инж. Германн Цоттер, 02.02.1986, IWE
подтверждение	Настоящим подтверждается наличие всех необходимых условий для проведения сварочных работ..
примечания	действителен только при наличии WPK серт...-№.: 0408-CPR-TA00046
действует с следующий контроль	27.07.2012 (первая дата выдачи) 26.07.2022

Леондинг, 17.07.2019
сертификации TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH, Deutschstraße 10, A-1230 Wien, www.tuv.at

дип. инж.. Александр Маснтак, уполномоченный по



this is a translation of the English version: The English version is legally valid

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | CERTIFIKAT | 證書 | 인증서 | شهادة