





# SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA00046

<b>Hersteller</b>	<b>Oberhofer Stahlbau GmbH Otto-Gruber-Straße 4 5760 Saalfelden, Österreich</b>
<b>Betriebsstätten des Herstellers</b>	<b>Oberhofer Stahlbau GmbH Otto-Gruber-Straße 4 5760 Saalfelden, Österreich</b>
<b>Norm</b>	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
<b>Ausführungsklasse</b>	Bis einschließlich EXC 4
<b>Schweißprozesse</b> (Referenznummer nach ISO 4063)	135 – Metall-Aktivgasschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen (vollmechanisiert) 136 – Metall-Aktivgasschweißen (Fülldraht) 111 – Lichtbogenhandschweißung 783 – Hubzündungs-Bolzenschweißen
<b>Grundwerkstoffe</b> (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 – S460, BS 550 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4 (Gruppe 8.1)
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b>	Ing. Josef Fleckl, 18.10.1958, EWE
<b>Vertreter</b>	Ing. Hermann Zotter, 02.02.1986, IWE Thomas Kössner, 30.03.1991, IWS
<b>Bestätigung</b>	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
<b>Bemerkung</b>	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00046
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	<b>27.07.2012</b> (Erstausstellung)
<b>Nächste Überwachung</b>	<b>26.07.2025</b>

Leonding

ORT

18.07.2022

DATUM

Wittmann, Gerald  
Dipl.Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



Online Verification



**TÜV AUSTRIA  
SERVICES GMBH**  
Deutschstraße 10  
A-1230 Wien