



# СЕРТИФИКАТ

**TÜV**  
AUSTRIA

о наличии собственного участка контроля  
на предприятии

№.: 0408-CPR-TA00046



Согласно положению ЕС 305/2011/EU европейского парламента и совета от 9 марта 2011 (положение о строительных изделиях—CPR) настоящий сертификат действителен для строительных изделий

## изделия для несущих металлоконструкций

согласованный стандарт	вид/класс исполнения строительного изделия	метод декларации
EN1090-1:2009+A1:2011	Несущие конструкции вкл. EXC 4 по EN 1090-2 с коррозионной защитой и статическим анализом	2 и 3а согл. А. 1 EN 1090-1

изготовлено

**Оберхофер Штальбау ГмбХ  
Отто-Груббер-штрассе 4  
5760 Заальфельден, Австрия**

и произведено на заводе / заводах

**Оберхофер Штальбау ГмбХ  
Отто-Груббер-штрассе 4  
5760 Заальфельден, Австрия**

настоящий сертификат подтверждает, что все положения по оценке и контролю устойчивости работ, описанных в приложении ZA согласованных стандартов,

## EN 1090-1:2009+A1:2011

применяются согласно системе 2+ и, что

**собственный участок контроля на предприятии обеспечиваем контроль и соблюдение указанных положений.**

Настоящий сертификат вступил в силу впервые с **27.07.2012** и остается действительным до тех пор, пока значительно не изменятся условия, указанные в согласованных стандартах, и/или требования собственного участка контроля по оценке заявленных характеристик, и сами изделия, а также условия для их производства. Следующая дата осуществления контроля **26.07.2025**.

Леондинг, 18.07.2022

дип. инж. Геральд Виттманн  
уполномочен. по сертификации

this is a translation of the English version: The English version is legally valid


TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH, Deutschstraße 10, A-1230 Wien, [www.tuv.at](http://www.tuv.at)

**СЕРТИФИКАТ СВАРОЧНЫХ РАБОТ**

№.: 0408-CPR-TA00046

<b>производитель</b>	<b>Оберхофер Штальбау ГмБХ Отто-Грубер-штрассе 4 5760 Заальфельден, Австрия</b>
<b>произв-ные цеха производителя</b>	<b>Оберхофер Штальбау ГмБХ Отто-Грубер-штрассе 4 5760 Заальфельден, Австрия</b>
<b>нормы</b>	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
<b>класс исполнения</b>	включительно EXC 4
<b>сварочные процессы</b> (номер ссылки по ISO 4063)	141 – вольфрамовая инертная сварка 135 – металлическая активная сварка 135 – металл. активная газовая сварка (полностью механическая) 136 – металл. активная газовая сварка (проволочная) 111 – дуговая сварка ручная 783 – сварка болтов с возбуждением дуги им подъемом изделия
<b>материалы</b> (класс прочности/техданные)	S235 - S355, S460 по EN 1090-2, табл. 2 и 3 BS 550; нерж. стали согласно EN 1090-2, табл. 4 (группа 8.1)
<b>ответственный контролер</b>	инж. Йозеф Флекл, 18.10.1958, EWE
<b>представитель</b>	инж. Германн Цоттер, 02.02.1986, IWE Томас Кёснер, 30.03.1991, IWS
<b>подтверждение</b>	Настоящим подтверждается наличие всех необходимых условий для проведения сварочных работ..
<b>примечания</b>	действителен только при наличии WPK серт.-№.: 0408-CPR-TA00046
<b>действует с следующий контроль</b>	27.07.2012 (первая дата выдачи) 26.07.2025

Леондинг, 18.07.2022

  
дип. инж. Геральд Виттманн  
уполномочен. по сертификации

this is a translation of the English version: The English version is legally valid

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH, Deutschstraße 10, A-1230 Wien, [www.tuv.at](http://www.tuv.at)